

REWAG

Passion for Precision Mechanics




Zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem
nach ISO 9001 und EN 9100

Passion for Precision Mechanics

Präzisionsfertigung
Industrielle Messtechnik
Beratung & Engineering
Additive Fertigung

www.rewag.ch

High Quality Swiss Made 



CNC-/CAM-Fertigung von anspruchsvollen Komponenten in höchster Präzision.

Die Präzisionsfertigung zählt seit Jahrzehnten zu unserer effektiven Kernkompetenz. Höchste Qualitätsanforderungen und zeitliche Herausforderungen meistern wir mit absoluter Zuverlässigkeit. Bei der Fertigung von Bauteilen aus Metall, Titan, Inconel, Molybdän, Wolfram und anderen Sondermaterialien setzen wir auf modernste Infrastruktur und herausragend qualifiziertes Personal.

Lösungsentwicklung

Als erfahrener und kompetenter Partner, bieten wir anspruchsvollen Industrien die umfassende Beratung für eine technische und wirtschaftlich optimale Herstellung von Komponenten und Baugruppen an.

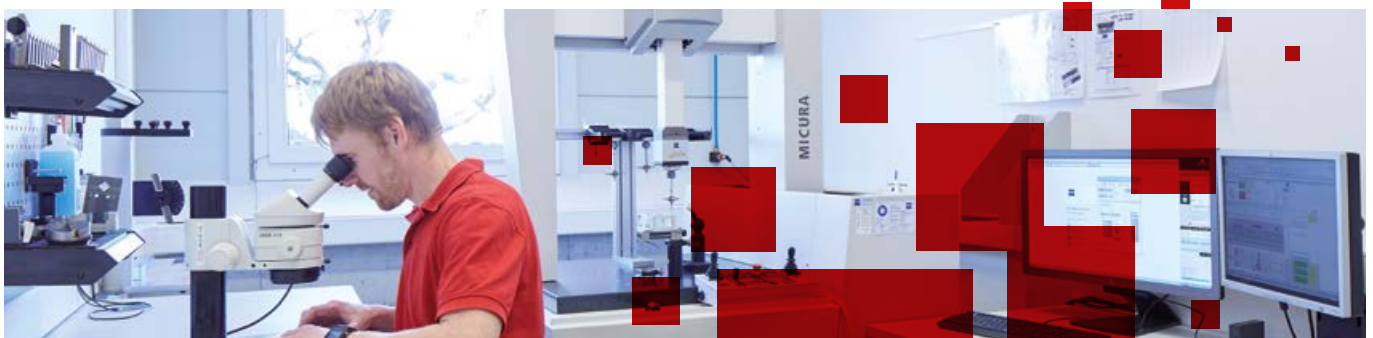
- Beratung für anspruchsvolle Komplettlösungen von der Konstruktion bis zum Fertigteil.
- Fertigungstechnische Machbarkeitsabklärungen (Fertigungsverfahren und -prozesse, Herstellbarkeit, Materialwahl, Toleranzen und Risikoanalyse).
- Kostenoptimierungen für eine wirtschaftliche Serienfertigung.

Unsere Kompetenzen, Dienstleistungen und technischen Möglichkeiten, verbunden mit einer Nullfehlerkultur.

Anspruchsvolle Bauteile in Geometrie, Toleranz und Material.

- CNC-/CAM-Fertigung für multikomplexe Drehfrästeile und 5-Achs-Frästeile.
- Mess- und Prüflabor für taktile und optische Messtechnik mit ZEISS Micura.
- Additive Fertigung von Metallteilen mittels SLM (Selective Laser Melting) Technologie.
- Umfassende fertigungstechnische Beratung von der Konstruktion bis zum Fertigteil.
- Wichtige Zusatzleistungen wie CNC-Senkerodieren, Tieflochbohren, Langdrehteile, Teile-Reinigungsanlage mit Ultraschall, Dampfentfetten und Vakuumtrocknen, Laserbeschriftung und mehr.

Hochwertiges und Komplexes ist unsere Spezialität



Präzisionsmechanik in höchster Perfektion mit Engagement und Leidenschaft.

Wir liefern Spitzenqualität überall dort, wo es um schwer zerspanbare Werkstoffe, komplexe Konturen und enge Toleranzen geht.

CNC-Dreh-/Fräscenter



13-Achsen-CNC-Dreh-/Fräscenter für hochkomplexe Drehfrästeile mit bis zu 4 Werkzeugen gleichzeitig im Einsatz. Tieflochbohrungen, Langdrehteile und Kleinbohrungen.

- bis Ø 32 mm ab 3 m Stange
- bis Ø 45 mm ab 0.75 m Stange
- Einlegeteile (Futterteile) bis Ø 160 mm
- Mikrobohrungen ab Ø 0.1 mm

CNC-Fräscenter



6-Achsen-CNC-Fräscenter für komplexe Geometrien in höchster Präzision, effizient dank rationellem Paletten-Handling und Schwesterwerkzeug-Verwaltung.

- Frästeile bis 6-Achs-Bearbeitung
- 5-Achs-Simultanbearbeitung
- U-Achse für Ventilsitze, Dichtflächen, komplexe Drehkonturen
- Spindeldrehzahl 28 000 U/Min. / 63 Nm
- 210 Werkzeugplätze, 80 Palettenplätze (24/7 Produktion)
- Teilegröße von XYZ 1/1/1 bis 300/300/300 simultan, Störkreisdurchmesser 600 mm

Industrielle Messtechnik mit ZEISS Micura



Unser modern eingerichtetes und klimatisiertes Mess- und Prüflabor für taktile und optische Messtechnik mit ZEISS Micura und konstanten Temperaturverhältnissen (20°C ±0.5°C) erlaubt uns höchste Prüfanforderungen zu erfüllen, mit einer Genauigkeit von <math><1 \mu\text{m}</math> und somit hochpräzise Werkstücke zu messen und zu protokollieren.

- 3D-Koordinaten-Messmaschine ZEISS Micura, X/Y/Z 500/500/500, Genauigkeit $0.7 \mu\text{m} + L/400$
- Video-Messprojektor, Vergrößerung 200-fach
- DXF-Vergleichsmessung, Höhenmessgeräte bis 300 mm
- Messbolzen 0.1 mm bis 8 mm (Abstufung 0.01 mm)
- Auswertungen CPK, CMK, MSA

Additive Fertigung (SLM)



Kompetenter Lösungsanbieter für mittlere und grosse Serien in der additiven Fertigung von Metallteilen mit SLM-Technologie (Selective Laser Melting). Wir bieten Ihnen als Systemanbieter eine Technologieberatung, das Produktdesign und die Produktion von anspruchsvollen, additiv gefertigten Bauteilen für die Industrie, Medizinaltechnik und Luftfahrt aus einer Hand an.

- Sehr komplexe Geometrien wirtschaftlich herstellen (complexity for free)
- Redesign, Gewichtsreduktion, Funktionen ins Bauteil verlagern (z. B. Kühlkanäle)
- Reduktion Durchlaufzeit (Prototyping)
- Material: Kobalt-Chrom (CoCr), Aluminium (AlSi10Mg), Inconel (IN718) und Titan (Ti6Al4V Gd. 23)

REWAG hebt ab.

Wir sind nach **EN 9100**
für Luftfahrt, Raumfahrt
und Verteidigung
zertifiziert.

Mit dieser Zertifizierung haben wir unser Leistungsprofil in Qualität, Lieferbereitschaft und Kosteneffizienz nochmals deutlich geschärft. Wir qualifizieren uns damit als Anbieter von Produkten und Dienstleistungen der feinmechanischen Fertigung für einen weiteren anspruchsvollen Kundenkreis.

Mit Freude und Ehrgeiz stellen wir uns dieser Herausforderung - getreu unserem Firmenmotto:

**«Leidenschaft für
Präzisionsmechanik»**

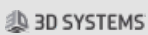


Swiss Quality

REWAG Feinmechanik AG ist **ISO 9001** und **EN 9100** zertifiziert. Wir richten uns in allen Prozessen, Abläufen und Kontrollen nach einem strengen Qualitätssystem. Unser besonderes Augenmerk gilt der Rückverfolgbarkeit von Herstellabläufen und der Identifikation von Produktionschargen.

Wir sind ein erfahrener und kompetenter Partner verschiedener Industrien und bieten unseren Kunden anspruchsvolle Komplettlösungen mit hoher Prozess- und Termинуverlässigkeit.

Unsere bewährten Technologiepartner



We make it visible.



Mit Engagement und Leidenschaft für unsere Kunden.



René Thoma
Inhaber & Geschäftsführer



Thomas Egli
Leiter Verkauf & Technik



Neue, moderne und voll klimatisierte Fertigung mit Wärmerückgewinnung

REWAG

Passion for Precision Mechanics

REWAG Feinmechanik AG

Hauptwilerstrasse 17 | 9205 Waldkirch | Schweiz

Tel. +41 71 433 28 20 | info@rewag.ch | www.rewag.ch



High Quality Swiss Made